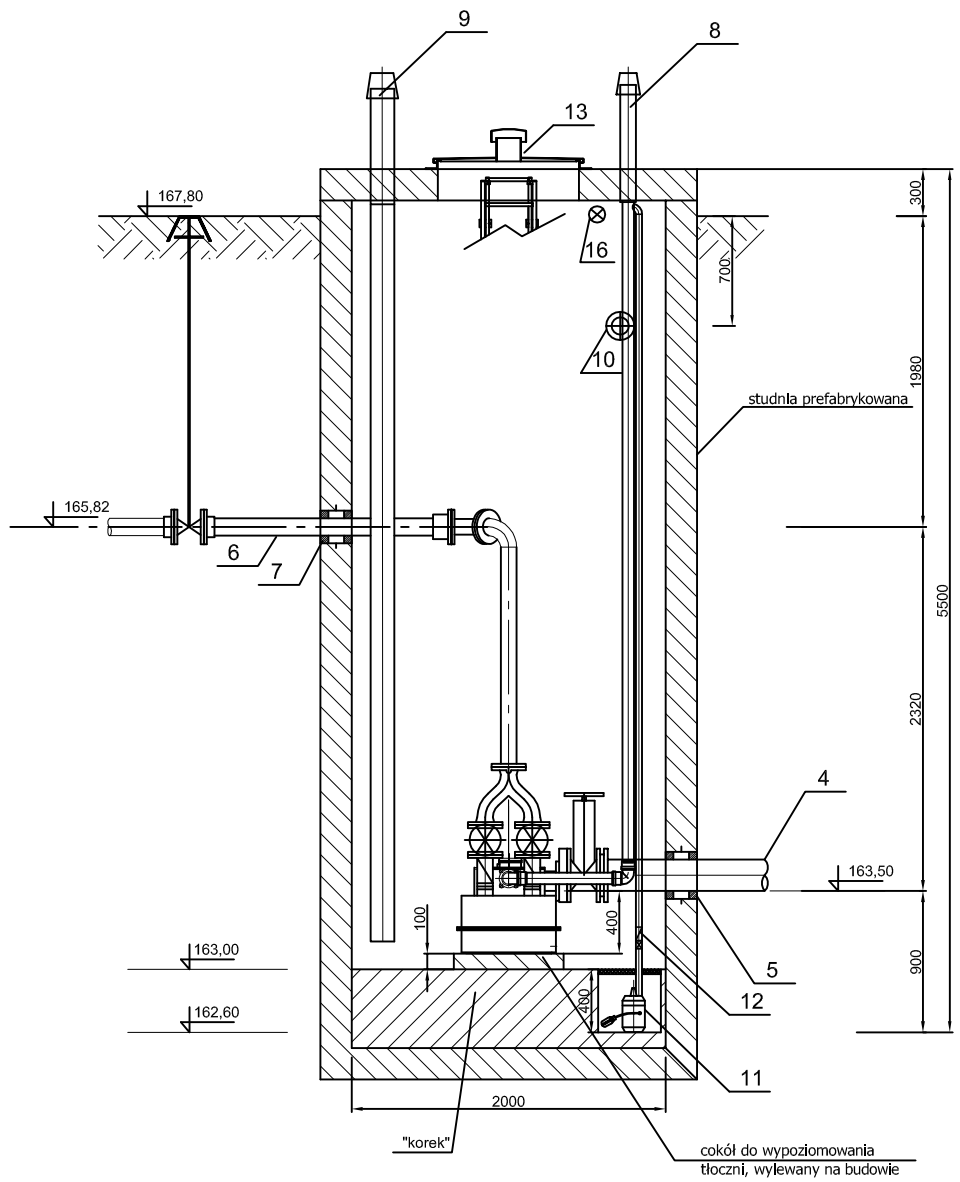

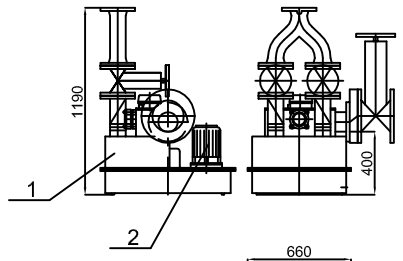

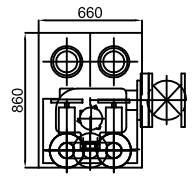

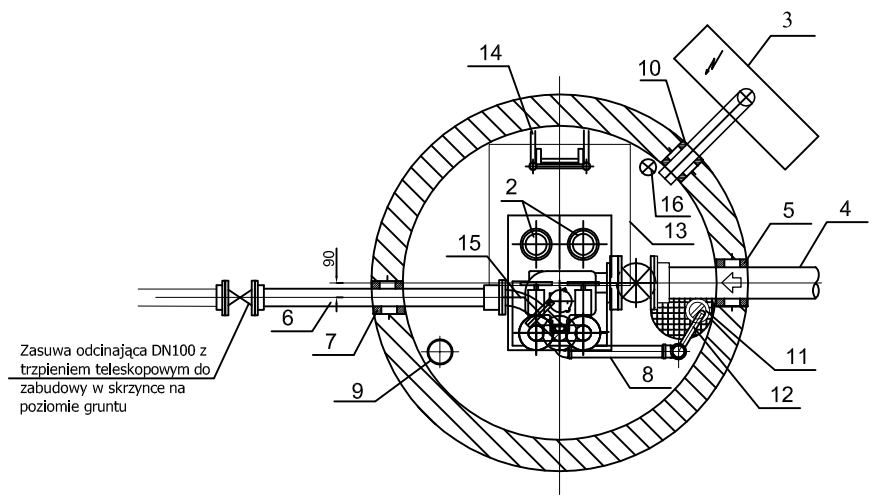

L.P	Wyszczególnienie	Sztuki	Uwagi
1	Zbiornik z separatorami klapowymi tłoczni ścieków	1	
2	Pompa wirowa ST 65/80-150 1,5 kW	2	
3	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
4	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA 200	1	
5	Przejście szcz. dla rur. grawit. DA200: otwór Ø250/rura Ø200	1	
6	Wylot rurociągu tłocznego z rur DA110 PE100 SDR17	1	
7	Przejście szcz. dla rur. tłocznego PE DA110 otwór Ø150/rura Ø110	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC klejongo min. PN 6; DA75 z kominkiem wywiewnym	1	
9	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z kominkiem nawiewnym	1	
10	Przejście szczelne dla osłony kabla: otwór Ø150/rura Ø110	1	
11	Pompa do odwodnień w studzience ∅400x400mm	1	
12	Przewód tłoczny PEø40 pompy odwodn. z zasuwą i zaworem zwrotnym DN5/4"	1	
13	Pokrywa włazu 900x900 z wywiewką 200mm, z zamkiem	1	
14	Drabina stalowa z wysuwaną poręczą	1	
15	Kształtka kołnierzowa FFK 45 st DN100	1	
16	Oświetlenie komory 24V	1	
17			

UWAGA:

- Posadzkę w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego [8] ułożyć ze spadkiem 0,5% do komory
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kołkami rozporowymi
- Owiercenia kołnierzy pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton Kl. >=45 i wodoszczelności W8
Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne
oddziaływanie ścieków i gazów (CH4, H2S, CO, CO2), 4<pH<8
Kręgi łączone na uszczelki

Agregat tłoczni ścieków z wbudowanymi separatorami części stałych opartych na klapach cedzących, wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym i sterowaniem mogą być objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

Dopuszcza się stosowanie urządzeń równoważnych przy zachowaniu wymaganych parametrów pracy lub lepszych oraz pełnej zgodności z SIWZ, gdzie pompy muszą być chronione przed bezpośrednim kontaktem oraz zablokowaniem zawartymi w ściekach częściami stałymi, za pomocą dwukanałowych separatorów części stałych wyposażonych w elastyczne, uchylne zespoły cedzące.

TYTUŁ OPRACOWANIA

„Modernizacja Oczyszczalni Ścieków i skanalizowanie części aglomeracji Tomaszowa Mazowieckiego ."

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO

Zadanie 7 - budowa kanalizacji sanitarnej w ulicach Białobrzeskiej, Radomskiej, Opoczyńskiej

INWESTOR **Zakład Gospodarki Wodno Kanalizacyjnej Sp. z o. o.**
Ul. Kępa 19, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI

WYKONAWCA DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ

WYG International Sp. z o.o. 00-832 Warszawa ul. Marynarska 15
White Young Green Consulting Limited Arndale Court, 1 Arndale Centre, Headingley, Leeds SL6 2UJ

WYG International
part of the **WYG** group

WYG International Sp. z o.o.
40-004 KATOWICE ul. Korfantego 2/1D Tel. 032 743 79 00 Fax: 032 743 79 21

ETAP

PROJEKT BUDOWLANY

TYTUŁ RYSUNKU

Tłocznia ścieków

NAZWISKO I IMIĘ	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
PROJEKTANT mgr inż. Katarzyna KOWALCZYK	WOD-KAN-GAZ	1816/07	
SPRAWDZAJĄCY mgr inż. Romualda ZUCH-SZCZEPANOWSKA	WOD-KAN-GAZ	196/78	
PROJEKTANT mgr inż. Jakub ZAWADA	WOD-KAN-GAZ	4243/12	

TEMAT NR	DATA	SKALA	RYS. NR:
3520	11. 2012R.	1:50	KS-04
	EDYCJA I		